

ЗАТВЕРДЖЕНО:

Ректор «ДЗ Луганський національний
університет імені Тараса Шевченка»
_____ С.В. Савченко



ПРОГРАМА

фахового вступного випробування

спеціальність – «Менеджмент»

**Освітній ступінь – бакалавр зі скороченим терміном навчання
на 2021-2022 н.р**

1. Сутність предмета «Економічна теорія»; основні економічні категорії;
2. Підприємство, як суб'єкт ринкових відносин. Види об'єднань підприємств.
3. Організаційно-економічні особливості функціонування різних видів підприємств
4. Сутність чистих інвестицій;
5. Теорія поведінки споживача;
6. Що таке корисність продукту;
7. Фінансові результати діяльності підприємства. Поняття прибутку;
8. Фінансова звітність підприємства: склад та основне призначення;
9. Основні економічні категорії: собівартість, амортизація, основні та оборотні фонди;
10. Сутність терміну «управління» та «менеджмент»;
11. Централізація та децентралізація в управлінні;
12. Сутність процесуальних теорій мотивації;
13. Основні показники ефективності діяльності організації;
14. Стили керівництва;
15. Методи менеджменту: сутність та основні групи;
16. Сутність та види управлінської діяльності;
17. Системний підхід в управлінні;
18. Сучасні підходи в менеджменті;
19. Як визначається «операція» в операційному менеджменті;
20. Класифікація операційних підсистем організації;
21. Категорії «персонал»; «робоча сила»; «кваліфікація працівника»;
22. Організація як об'єкт управління;
23. Класичні теорії менеджменту;
24. Закони і закономірності менеджменту;
25. Американська школа менеджменту;
26. Японська школа менеджменту;
27. Сучасні теорії лідерства;
28. Класифікація організацій;

- 29. Формальні та неформальні групи;
- 30. Технологія менеджменту;

Список літератури:

- 1. Базилевич В.Д. Економічна теорія: Політекономія / В.Д. Базилевич. – К, 2008. – Режим доступу: http://pidruchniki.ws/1584072039904/politekonomiya/ekonomichna_teoriya_politekonomiya_-_bazilevich_vd.
- 2. Грифін Р., Яцура В. Основи менеджменту: Підручник / Наук. Ред. В.Яцура, Д. Олесевич. – Львів, 2007. – 159 с.
- 3. Дафт Р. Менеджмент. 6-е узд. / Пер. с англ. / Р. Дафт. – СПб.: Питер, 2008. – 864 с. 9. Менеджмент [Текст] : навч. посіб. / [І. О. Александров, О. В. Половян, К. І. Ткач та ін.] ; за заг. ред. І. О. Александрова, К. І. Ткача ; Одес. нац. політехн. ун-т. – Одеса : Астропринт, 2015. – 388 с.
- 4. Мескон М., Альберт М., Хедоури Ф. Основы менеджмента. – М. : Дело, 2001. – 653 с.
- 5. Основи менеджменту : [підручник для студ. вищ. навч. закладів]; затв. МОН / за ред.: А.А. Мазаракі. – Х. : Фоліо, 2014. – 846 с.
- 6. Осовська Г.В. Основи менеджменту: Підручник. Видання 3-є, перероблене і доповнене / Г.В. Осовська, О.А. Осовський. – К. : «Кондор», 2008. – 664 с.
- 7. Федоренко В. Г. Менеджмент: підручник / Федоренко В. Г. – 3-тє вид., переробл. і доповн. – К. : Алерта, 2015. – 492 с.
- 8. Хміль Ф. І. Основи менеджменту: Підручник. – К. : Академвидав, 2003. – 608 с
- 9. Економіка підприємства: Підручник / За заг. ред. С.Ф. Покропивного. - 2-ге вид. перероб. та доп. - К. : КНТЕУ, 2000. - 528 с.