

ЗАТВЕРДЖЕНО:



**ПРОГРАМА**  
**фахового вступного випробування**  
**спеціальність – 073 Менеджмент**  
**(Менеджмент організацій і адміністрування)**  
освітній ступінь – бакалавр (зі скороченим терміном навчання)

1. Сутність предмета «Економічна теорія»; основні економічні категорії.
2. Підприємство, як суб'єкт ринкових відносин. Види об'єднань підприємств.
3. Організаційно-економічні особливості функціонування різних видів підприємств.
4. Сутність чистих інвестицій.
5. Теорія поведінки споживача.
6. Що таке корисність продукту.
7. Фінансові результати діяльності підприємства. Поняття прибутку.
8. Фінансова звітність підприємства: склад та основне призначення.
9. Основні економічні категорії: собівартість, амортизація, основні та оборотні фонди.
10. Сутність терміну «управління» та «менеджмент».
11. Централізація та децентралізація в управлінні.
12. Сутність процесуальних теорій мотивації.
13. Основні показники ефективності діяльності організації.
14. Стилi керівництва.
15. Методи менеджменту: сутність та основні групи.
16. Сутність та види управлінської діяльності.
17. Системний підхід в управління.
18. Сучасні підходи в менеджменті.
19. Як визначається «операція» в операційному менеджменті.
20. Класифікація операційних підсистем організації.
21. Категорії «персонал»; «робоча сила»; «кваліфікація працівника».
22. Організація як об'єкт управління.
23. Класичні теорії менеджменту.
24. Закони і закономірності менеджменту.
25. Американська школа менеджменту.
26. Японська школа менеджменту.
27. Сучасні теорії лідерства.

28. Класифікація організацій.
29. Формальні та неформальні групи.
30. Технологія менеджменту.

### Список літератури:

1. Базилевич В.Д. Економічна теорія: Політекономія / В.Д. Базилевич. – К., 2008. – Режим доступу: [http://pidruchniki.ws/1584072039904/politekonomiya/ekonomichna\\_teoriya\\_politekonomiya\\_-\\_bazilevich\\_vd](http://pidruchniki.ws/1584072039904/politekonomiya/ekonomichna_teoriya_politekonomiya_-_bazilevich_vd).
2. Грифін Р., Яцура В. Основи менеджменту: Підручник / Наук. ред. В. Яцура, Д. Олесевич. – Львів, 2007. – 159 с.
3. Дафт Р. Менеджмент. 6-е узд. / Пер. с англ. / Р. Дафт. – СПб.: Питер, 2008. – 864 с.
4. Менеджмент [Текст] : навч. посіб. / [І. О. Александров, О. В. Половян, К. І. Ткач та ін.] ; за заг. ред. І. О. Александрова, К. І. Ткача ; Одес. нац. політехн. ун-т. – Одеса : Астропринт, 2015. – 388 с.
5. Мескон М., Альберт М., Хедоури Ф. Основы менеджмента. – М. : Дело, 2001. – 653 с.
6. Основи менеджменту : [підручник для студ. вищ. навч. закладів]; затв. МОН / за ред.: А.А. Мазаракі. – Х. : Фоліо, 2014. – 846 с.
7. Осовська Г.В. Основи менеджменту: Підручник. Видання 3-є, перероблене і доповнене / Г.В. Осовська, О.А. Осовський. – К. : «Кондор», 2008. – 664 с.
8. Федоренко В. Г. Менеджмент: підручник / Федоренко В. Г. – 3-тє вид., переробл. і доповн. – К. : Алерта, 2015. – 492 с.
9. Хміль Ф. І. Основи менеджменту: Підручник. – К. : Академвидав, 2003. – 608 с.
10. Економіка підприємства: Підручник / За заг. ред. С.Ф. Покропивного. – 2-ге вид. перероб. та доп. - К. : КНТЕУ, 2000. - 528 с.