

Список рекомендованих від 26.07.2019

Бакалавр

Денна

073 Менеджмент

Менеджмент. Менеджмент організацій і адміністрування

№ п/п	Прізвище, ім'я, по батькові вступника	Конкурсний бал	Пріоритетність заяви	Середній бал документа про освіту	Ознака особливих підстав для зарахування
1	Сергієнко Вадим Євгенійович	159,016	1	8,1	
2	Юрченко Андрій Віталійович	153,088	1	8,4	
3	Борисова Анна Володимирівна	148,304	1	10,7	
4	Коротун Аріна Юріївна	144,976	2	6,6	
5	81-4174510 Артур Віталійович	144,664	1	7,5	
6	Герасименко Юлія Романівна	137,592	3	8,8	
7	Мележик Софія Валеріївна	133,13	1	7,4	
8	81-6404657 Юлія Володимирівна	130,364	1	6,5	