

ПРОГРАМА
фахового вступного випробування
з технологічної освіти
спеціальність - 8.01010301 «Технологічна освіта» (технічна праця)
освітньо-кваліфікаційний рівень - магістр

1. Властивості деревини.
2. Характеристика операцій з ручної обробки деревини, інструменти для ручної обробки деревини, їх устрій та призначення.
3. Характеристика операцій з механічної обробки деревини, верстати та інструменти для механічної обробки деревини, їх устрій та призначення.
4. Види і способи оздоблення деревини, оздоблювальні матеріали, їх властивості і способи нанесення.
5. Характеристика операцій з ручної обробки металів, інструменти для ручної обробки металів.
6. Властивості металів.
7. Види термічної обробки металів, їхнє призначення, технологія.
8. Сталі, їх класифікація, позначення та галузь застосування.
9. Чавуни, їх класифікація, позначення та галузь застосування.
10. Виробництво чавуну. Вихідні матеріали і підготування їх до плавки.
11. Способи виробництва сталі. Основні фізико-хімічні процеси одержання сталі.
12. Основні види обробки металів тиском.
13. Види отримання заготовок та готових виробів методом лиття.
14. Види зварювання, схема процесу, галузь застосування.
15. Пайка металів, припої, флюси, технологія пайки.
16. Лакофарбові матеріали, їхній склад, класифікація, галузь застосування.
17. Інструментальні матеріали, вимоги до них та галузь застосування.
18. Загальні відомості про процеси різання.
19. Елементи та геометричні параметри різця. Режими різання.
20. Фізичні явища при різанні матеріалів.
21. Класифікація металорізальних верстатів, їх призначення та маркування.
22. Класифікація та характеристика методів навчання.
23. Структура плану-конспекту уроку трудового навчання та методика його проведення.
24. Форми організації трудового навчання. Форми організації роботи учнів на уроках трудового навчання. Типи уроків трудового навчання та їх характеристика.
25. Види перевірки знань, вмінь та навичок учнів, критерії оцінювання навчальних досягнень учнів.
26. Види проектів, етапи проектної діяльності, критерії оцінювання проектних робіт та захисту проектів.
27. Техніка безпеки та методика проведення інструктажів на уроках трудового навчання.
28. Система професійної орієнтації учнів.
29. Будова механізмів.
30. Електричні машини і апарати, принцип дії, призначення.
31. Зображення на кресленнях (Види. Розрізи. Перерізи).
32. Правила оформлення креслень та нанесення розмірів.
33. Вимоги до робочих креслень: граничні відхилення розмірів, допуски форми та розміру поверхонь.
34. Гідростатика рідини.
35. Основні конструкції насосів.
36. Характеристика роз'ємних і нероз'ємних з'єднань.
37. Підшипники кочення та ковзання. Основні типи та застосування.
38. Види зубчастих передач та галузь їх застосування.
39. Пасові та ланцюгові передачі. Галузь їх застосування.

40. Методи, принципи і об'єкти стандартизації. Види стандартизації. Комплексна та випереджаюча стандартизація.
41. Загальні поняття про якість продукції. Експертний, експериментальний та соціологічний методи визначення показників якості продукції.
42. Технологія вирощування рослин.
43. Технологія догляду за тваринами.
44. Ізопроекти в газах.
45. Загальні поняття теорії теплообміну.
46. Механічні напруження та деформації, зв'язок між ними.
47. Згин, його види. Силі чинники, що виникають в поперечних перерізах при згині. Оптиміальні форми перерізу балки при згині.
48. Динамічна дія навантажень. Повторно-змінні навантаження. Явище втоми матеріалів.
49. Способи задання руху матеріальної точки.
50. Явище тертя. Види сил тертя. Закони тертя (Кулона). Методи зменшення тертя.

ПРОГРАМА
фахового вступного випробування
з технологічної освіти
спеціальність - 8.01010301 «Технологічна освіта» (обслуговуюча праця)
освітньо-кваліфікаційний рівень - магістр

1. Характеристика роз'ємних і нероз'ємних з'єднань.
2. Підшипники кочення та ковзання. Основні типи та застосування.
3. Види зубчастих передач та галузь їх застосування.
4. Пасові та ланцюгові передачі. Галузь їх застосування.
5. Виробництво чавуну. Вихідні матеріали і підготування їх до плавки.
6. Способи виробництва сталі. Основні фізико-хімічні процеси одержання сталі.
7. Основні види обробки металів тиском.
8. Види отримання заготовок та готових виробів методом лиття.
9. Лакофарбові матеріали, їхній склад, класифікація, галузь застосування.
10. Методи, принципи і об'єкти стандартизації. Види стандартизації. Комплексна та випереджаюча стандартизація.
11. Загальні поняття про якість продукції. Експертний, аналітичний та розрахунковий методи оцінки якості продукції.
12. Характеристика дидактичних принципів навчання.
13. Класифікація та характеристика методів навчання.
14. Структура плану-конспекту уроку трудового навчання та методика його проведення.
15. Форми організації трудового навчання. Форми організації роботи учнів на уроках трудового навчання. Типи уроків трудового навчання та їх характеристика.
16. Види перевірки знань, вмінь та навичок учнів, критерії оцінювання навчальних досягнень учнів.
17. Види проектів, етапи проектної діяльності, критерії оцінювання проектних робіт та захисту проектів.
18. Техніка безпеки та методика проведення інструктажів на уроках трудового навчання.
19. Система професійної орієнтації учнів.
20. Електричні машини і апарати, принцип дії, призначення.
21. Будова механізмів
22. Зображення на кресленнях (Види. Розрізи. Перерізи).
23. Правила оформлення креслень та нанесення розмірів.
24. Вимоги до робочих креслень: граничні відхилення розмірів, допуски форми та розміру поверхонь.
25. Гідростатика рідини.
26. Основні конструкції насосів.
27. Технологія вирощування рослин.
28. Технологія догляду за тваринами.
29. Ізопроцеси в газах.
30. Загальні поняття теорії теплообміну
31. Механічні напруження та деформації, зв'язок між ними.
32. Згин, його види. Силкові чинники, що виникають в поперечних перерізах при згині. Оптимальні форми перерізу балки при згині.
33. Динамічна дія навантажень. Повторно-змінні навантаження. Явище втоми матеріалів.
34. Способи задання руху матеріальної точки.
35. Явище тертя. Види сил тертя. Закони тертя (Кулона). Методи зменшення тертя.
36. Конструктивні лінії та конструктивні пояса.
37. Методика вимірів розмірних ознак для конструювання одягу.
38. Початкова обробка деталей крою виробу.
39. Характеристика видів комірців, технічні умови та технологічна послідовність виготовлення.

40. Ниткові з'єднання деталей швейних виробів, їх класифікація, призначення та технічні умови.
41. Особливості технологічної послідовності обробки рукавів різного крою.
42. Класифікація кишень.
43. Класифікація швейного обладнання.
44. Види застібок швейних виробів.
45. Види петель, послідовність їх обробки та обладнання, що використовується для обробки петель.
46. Обробка накладних кишень, технічні умови, технологічна послідовність.
47. Характеристика плетень текстильних матеріалів.
48. Властивості текстильних матеріалів.
49. Вимоги до одягу.
50. Нормативно-технологічні документи швейного виробництва.